

ROADFLEX RF900

POLYMERDISPERSION ZUR MODIFIZIERUNG VON BETON UND HAFTBRÜCKEN

ROADFLEX RF900 ist eine gebrauchsfertige Polymerdispersion zur Modifizierung von Beton für anspruchsvolle Anwendungen, insbesondere für flüssigkeitsdichten und offenporigen Beton sowie für Verbund- und Haftbrückenanwendungen. Die Polymermodifizierung verbessert Adhäsion und Kohäsion des Betons, erhöht Dichtigkeit, Dauerhaftigkeit und CO₂-Beständigkeit und optimiert gleichzeitig die Verarbeitungs-, Fließ- und Verdichtungseigenschaften sowie die Haftung auf trockenen und feuchten Untergründen. Darüber hinaus verbessert **ROADFLEX RF900** signifikant die die Frost- und Taubeständigkeit.



ANWENDUNG

- **ROADFLEX RF900** wird in Betonbauwerken zum Schutz vor wassergefährdenden Flüssigkeiten eingesetzt, beispielsweise in Auffangwannen und Tanktassen, sowie für offenporigen, schallabsorbierenden und drainagefähigen Beton im Verkehrs- und Parkflächenbau.
- **ROADFLEX RF900** eignet sich für Whitetopping mit hohen Dichtigkeitsanforderungen, als Haftbrücke sowie für Betonschutz- und Beton-sanierungsmaßnahmen.

VERARBEITUNG

Das Produkt wird geliefert in 1000 kg IBC-Einwegbehältern.

- **ROADFLEX RF900** eignet sich sowohl für das Nass- als auch für das Trockenspritzverfahren.
- **ROADFLEX RF900** kann entweder dem Fertigbeton oder dem Anmachwasser beigemischt werden.
- Verarbeitung ist bereits ab 4 °C möglich.



Optimierte Verarbeitungs-, Fließ- und Verdichtungseigenschaften



Verkehrs- und Parkflächenbau

INFO

Falls **ROADFLEX RF900** in anderen als den genannten Anwendungen eingesetzt wird, liegt die Auswahl, Verarbeitung und Verwendung in der alleinigen Verantwortung des Käufers von **ROADFLEX RF900**.

Alle gesetzlichen und sonstigen Vorschriften sind zu beachten.

LAGERUNG

Wird **ROADFLEX RF900** in Tanks gelagert, müssen entsprechende Lagerbedingungen eingehalten werden. Bei kühler Lagerung (unter 25° C, aber frostfrei) in den ungeöffneten Originalbehältern wird für **ROADFLEX RF900** eine Haltbarkeit von sechs Monaten ab dem Lieferdatum gewährt.

ROADFLEX RF900 ist während des Transports und der Lagerung angemessen konserviert, wenn es in den ungeöffneten Originalbehältern aufbewahrt wird.

Bei Lagerung in Tanks sollte die Dispersion zur Vermeidung mikrobieller Kontamination mit einem Konservierungsmittel modifiziert werden. Außerdem sollten die Tanks vorher ordnungsgemäß gereinigt sein. In Lagertanks, in denen das Produkt nicht gerührt wird, ist es ratsam, die Oberfläche der Dispersion mit 1– 2 cm Wasser, dem ein Konservierungsmittel zugesetzt wurde, abzudecken. Dadurch werden Hautbildung und mikrobielle Kontamination verhindert.

SICHERHEITS- HINWEIS

Umfassende Anweisungen werden in den entsprechenden Sicherheitsdatenblättern gegeben. Diese sind auf Anfrage beim Lieferanten erhältlich.

MERKMALE

Produktdaten	Spezifikationsmethode	Wert
Feststoffgehalt	DIN EN ISO 3251	51,5 – 54,5 %
Viskosität, dynamisch	DIN EN ISO 2555	100 – 400 mPa.s
Ph-Wert		3,0 – 4,5
Typische allgemeine Merkmale	Inspektions Methode	Wert
Dichte	ISO 2811	ca. 1,06 g/cm ³
Erscheinungsbild	Visuell	Milchig-opak