



ROADFLEX RF800

ROADFLEX RF800 ist eine speziell für die Boden-stabilisierung entwickelte Polymerdispersion, die mit Wasser verdünnt werden kann.

Wird **ROADFLEX RF800** in den Boden eingearbeitet, verbindet sich die Produktform auf molekularer Ebene zwischen den Boden- oder Aggregatpartikeln.

ROADFLEX RF800 bewirkt eine langanhaltende strukturelle Verbindung und Vernetzung, durch die eine stabile und gleichzeitig elastische Schicht entsteht. So wird mit **ROADFLEX RF800** ein dauerhafter und wasserbeständiger Untergund erzielt.



ANWENDUNG

- Höhere Aufwandmengen in Kombination mit einem niedrigen Zementgehalt können einen viel höheren Boden-CBR-Wert erzeugen.
- **ROADFLEX RF800** verbessert die Haftung, erhöht die Biegefestigkeit, erhöht das Elastizitätsmodul und erhöht die Abriebfestigkeit.

VERARBEITUNG

Das Produkt wird geliefert in 1000 kg IBC-Einwegbehältern.

- **ROADFLEX RF800** kann dem Wasser zum Erreichen des optimalen Wassergehaltes zugesetzt werden.
- **ROADFLEX RF800** kann mit branchenüblichem Standardequipment während der Bodenaufbereitung in die Fräskammer eingesprüht werden. (Mixed-In-Place-Verfahren)
- Verarbeitung ist bereits ab 4 °C möglich.



Behandlung von Randmaterial



Stabilisierung von Forst- und Feldwegen



Von einfachen Wegen bis zur Autobahn

INFO

Falls **ROADFLEX RF800** in anderen als den genannten Anwendungen eingesetzt wird, liegt die Auswahl, Verarbeitung und Verwendung in der alleinigen Verantwortung des Käufers von **ROADFLEX RF800**.

Alle gesetzlichen und sonstigen Vorschriften sind zu beachten.

SICHERHEITS- HINWEIS

Umfassende Anweisungen werden in den entsprechenden Sicherheitsdatenblättern gegeben. Diese sind auf Anfrage beim Lieferanten erhältlich.

LAGERUNG

Wird **ROADFLEX RF800** in Tanks gelagert, müssen entsprechende Lagerbedingungen eingehalten werden. Bei kühler Lagerung (unter 25° C, aber frostfrei) in den ungeöffneten Originalbehältern wird für **ROADFLEX RF800** eine Haltbarkeit von sechs Monaten ab dem Lieferdatum gewährt.

ROADFLEX RF800 ist während des Transports und der Lagerung angemessen konserviert, wenn es in den ungeöffneten Originalbehältern aufbewahrt wird.

Bei Lagerung in Tanks sollte die Dispersion zur Vermeidung mikrobieller Kontamination mit einem Konservierungsmittel modifiziert werden. Außerdem sollten die Tanks vorher ordnungsgemäß gereinigt sein. In Lagertanks, in denen das Produkt nicht gerührt wird, ist es ratsam, die Oberfläche der Dispersion mit 1– 2 cm Wasser, dem ein Konservierungsmittel zugesetzt wurde, abzudecken. Dadurch werden Hautbildung und mikrobielle Kontamination verhindert.

Bei Lagerung im Silo ist es wichtig, dass auch die bei der Entleerung des Produktes in das Silo eingesaugte Luft keimfrei gehalten wird.

MERKMALE

Produktdaten	Spezifikationsmethode	Wert
Feststoffgehalt	DIN EN ISO 3251	45 – 50 %
Viskosität, dynamisch	DIN EN ISO 2555	200 – 1000 mPa.s
Ph-Wert		5– 7
Typische allgemeine Merkmale	Inspektions Methode	Wert
Dichte	ISO 2811	1,05 – 1,08 g/cm ³
Erscheinungsbild		Milchig-opak